

Garant

Strojni navojni sveder GARANT Vap Tap HSS-E ISO 228 +0,05 mm, vaporizirano, G: G1/8



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	137765 G1/8
GTIN	4069515001373
Razred artikla	13V

Opis

Izvedba:

Univerzalni navojni sveder GARANT Vap Tap. Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem naboru materialov. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS#E** s povečano **vsebnostjo vanadija** za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Tolerančni razred ISO 228 + 0,05 mm.

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Priporočilo:

Priporočamo, da **osnovno izvrtino izvrtate z 0,05 mm večjim Ø**, kot je **navedeno v DIN** (glejte tabelo).

Tehnični opis

Rezalni material	HSS E
Korak navoja	0,907 mm
Ø držala D _s	7 mm
Velikost navoja	G1/8
Korakov na colo	28
4-kotno držalo □	5,5 mm

Podatkovni list

Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Globine navoja	29,19 mm
Ø navoja	9,73 mm
Ø osnovne izvrtine	8,8 mm
Celotna dolžina L	90 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	vaporizirano
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Kakovost	ISO 228
Oblika prisekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P

Podatkovni list

Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		