

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Vap Tap, vaporizirani, G: G1/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133328 G1/8
GTIN	4069515001380
Razred artikla	13V

Opis**Izvedba:**

Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem **napor materialov**. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za izboljšano **odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS-E** s povečano vsebnostjo vanadija za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Ø držala D _s	7 mm
Globine navoja	29,19 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Velikost navoja	G1/8
Število rezil Z	3
Rezalni material	HSS E
Ø osnovne izvrtine	8,8 mm
Ø navoja	9,73 mm
Korak navoja	0,907 mm
Celotna dolžina L	90 mm
Korakov na colo	28

Podatkovni list

Število vpenjalnih utorov	3
Serija	Vap Tap
Prevleka	vaporizirani
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

