

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizirano, M: M1,6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132642 M1,6
GTIN	4069515001601
Razred artikla	13V

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Vap Tap Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem **naboru materialov**. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS-E** s povečano vsebnostjo vanadija za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Ø navoja	1,6 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Celotna dolžina L	40 mm
Ø držala D _s	2,5 mm
Velikost navoja	M1,6
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	4,8 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Vrsta navoja	M
Standard	DIN 371
Ø osnovne izvrtine	1,25 mm

Podatkovni list

Število vpenjalnih utorov	2
Korak navoja	0,35 mm
Prevleka	vaporizirano
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Serija	Vap Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		