

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Vap Tap HSS-E oblika C DIN 376, vaporizirani, M: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135810 M3
GTIN	4069515001328
Razred artikla	13V

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Vap Tap. Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem **naboru materialov**. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS-E** s povečano **vsebnostjo vanadija** za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Držalo **po DIN 376** (zožen Ø držala), zaradi tega je sveder primeren tudi za uporabo na večjih globinah.

Oblika C (prisekani del 2–3 korake navoja).

Tehnični opis

Ø držala D _s	2,2 mm
Celotna dolžina L	56 mm
Globine navoja	9 mm
Vrsta navoja	M
Število rezil Z	2
Število vpenjalnih utorov	2
Standard	DIN 376
Ø navoja	3 mm
Ø osnovne izvrtine	2,5 mm
Rezalni material	HSS E

Podatkovni list

Velikost navoja	M3
Kakovost	ISO 2 6H
Korak navoja	0,5 mm
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Vap Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		

Podatkovni list

Olje	primerno
mokro maks.	primerno