

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizirani, MF: 8X0,75****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137110 8X0,75
GTIN	4069515002653
Razred artikla	13V

Opis**Izvedba:**

Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem **naboru materialov**. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS-E** s povečano vsebnostjo vanadija za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Tehnični opis

4-kotno držalo □	4,9 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Velikost navoja	M8×0,75
Vrsta navoja	MF
Ø osnovne izvrtine	7,2 mm
Standard	DIN 374
Korak navoja	0,75 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E
Celotna dolžina L	80 mm
Globine navoja	24 mm
Število rezil Z	3
Ø navoja	8 mm

Podatkovni list

Ø držala D _s	6 mm
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Vap Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

