

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Vap Tap HSS-E oblika C DIN 376, vaporizirani, M: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135810 M5
GTIN	4069515002400
Razred artikla	13V

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Vap Tap. Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem **naboru materialov**. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS-E** s povečano **vsebnostjo vanadija** za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Držalo **po DIN 376** (zožen Ø držala), zaradi tega je sveder primeren tudi za uporabo na večjih globinah.

Oblika C (presevani del 2–3 korake navoja).

Tehnični opis

Standard	DIN 376
Ø navoja	5 mm
Ø držala D _s	3,5 mm
Korak navoja	0,8 mm
Rezalni material	HSS E
4-kotno držalo □	2,7 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Število rezil Z	2
Velikost navoja	M5
Ø osnovne izvrtine	4,2 mm

Podatkovni list

Število vpenjalnih utorov	2
Vrsta navoja	M
Celotna dolžina L	70 mm
Globine navoja	15 mm
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Vap Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N

Podatkovni list

Uni	primerno
Olje	primerno
mokro maks.	primerno