

Garant**Strojni navojni svedri GARANT Vap Tap, levi navoj HSS-E 6H, vaporizirano, M-LH: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132802 M10
GTIN	4069515001953
Razred artikla	13V

Opis**Izvedba:**

Navojni svedri GARANT Vap Tap - levi navoj se lahko zanesljivo uporablja v širokem naboru materialov. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS-E** s povečano vsebnostjo vanadija za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Globine navoja	30 mm
Standard	DIN 371
Korak navoja	1,5 mm
Velikost navoja	M10
Ø navoja	10 mm
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Rezalni material	HSS E
Kakovost	ISO 2 6H
4-kotno držalo □	8 mm

Podatkovni list

Ø držala D _s	10 mm
Vrsta navoja	M-LH
Celotna dolžina L	100 mm
Prevleka	vaporizirano
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skozi izvrtini
Smer rezanja	leve
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Vap Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

Podatkovni list

mokro maks.

primerno