

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizirano, G: G1.1/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137755 G1.1/8
GTIN	4069515002813
Razred artikla	13V

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Vap Tap. Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem naboru materialov. Optimizirana **dolžina vratu in utor** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS#E** s povečano **vsebnostjo vanadija** za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Velikost navoja	G1.1/8
Celotna dolžina L	170 mm
Ø osnovne izvrtine	35,5 mm
Ø držala D _s	28 mm
Korakov na colo	11
Število vpenjalnih utorov	4
Ø navoja	37,9 mm
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	113,7 mm
Število rezil Z	4
Korak navoja	2,309 mm

Podatkovni list

4-kotno držalo □	22 mm
Serija	Vap Tap
Prevleka	vaporizirano
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

Podatkovni list

mokro maks.

primerno