

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizirano, G: G2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137755 G2
GTIN	4069515002844
Razred artikla	13V

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Vap Tap. Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem **naboru materialov**. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS#E** s povečano **vsebnostjo vanadija** za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	57 mm
Rezalni material	HSS E
Korak navoja	2,309 mm
Ø držala D _s	45 mm
Velikost navoja	G2
Ø navoja	59,61 mm
Število rezil Z	4
Korakov na colo	11
Globine navoja	178,83 mm
Celotna dolžina L	220 mm
4-kotno držalo □	35 mm

Podatkovni list

Število vpenjalnih utorov	4
Serija	Vap Tap
Prevleka	vaporizirano
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

Podatkovni list

mokro maks.

primerno