

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizirani, MF: 24X1,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137110 24X1,5
GTIN	4069515003087
Razred artikla	13V

Opis**Izvedba:**

Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem **naboru materialov**. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS-E** s povečano vsebnostjo vanadija za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Tehnični opis

Vrsta navoja	MF
Rezalni material	HSS E
Kakovost	ISO 2 6H
Korak navoja	1,5 mm
Število rezil Z	4
Celotna dolžina L	140 mm
Velikost navoja	M24×1,5
4-kotno držalo □	14,5 mm
Globine navoja	72 mm
Ø osnovne izvrtine	22,5 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Standard	DIN 374
Ø držala D _s	18 mm

Podatkovni list

Ø navoja	24 mm
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Vap Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

