

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizirani, MF: 26X1,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137110 26X1,5
GTIN	4069515002738
Razred artikla	13V

Opis**Izvedba:**

Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem **naboru materialov**. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS-E** s povečano vsebnostjo vanadija za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Tehnični opis

Ø držala D _s	18 mm
Standard	DIN 374
Število rezil Z	4
4-kotno držalo □	14,5 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Ø navoja	26 mm
Korak navoja	1,5 mm
Celotna dolžina L	140 mm
Vrsta navoja	MF
Rezalni material	HSS E
Ø osnovne izvrtine	24,5 mm
Velikost navoja	M26×1,5
Globine navoja	78 mm

Podatkovni list

Število vpenjalnih utorov	4
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Vap Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

