



HOLEX Pro Form strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiN, G: G1/8



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139475 G1/8
GTIN	4069515003735
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

HOLEX Pro Form:

Zmogljiv oblikovalec navoja za uporabo v **širokem naboru materialov.**

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko odpornost proti obrabi.**
- **Optimiziran premaz HiPIMS TiN najnovejše generacije.**

Uporaba:

Zacilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Ø držala D _s	7 mm
Globine navoja	29,19 mm
Korakov na colo	28
Ø navoja	9,73 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Velikost navoja	G1/8
Število vpenjalnih utorov	6
Korak navoja	0,907 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	9,25 mm

Podatkovni list

Celotna dolžina L	90 mm
Število rezil Z	6
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2189
Kakovost	ISO 228 X
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Barvni prstan	zelena
Serija	Pro Form
Vrsta izdelka	Oblikovalec navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	20 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		

Podatkovni list

Olje	primerno
mokro maks.	primerno