

**HOLEX Pro Form strojni oblikovalci navoja brez mazalnih utorov 6GX, TiN, M: M2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139143 M2
GTIN	4069515003377
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12).

Tolerančni razred: ISO 3X/6GX = nadmera 0,02–0,04 mm.

HOLEX Pro Form: Zmogljiv oblikovalec navoja za uporabo v širokem naboru materialov.

- Rezalni material HSS-E-PM za visoko odpornost proti obrabi.
- Optimiziran premaz HIPIMS TiN najnovejše generacije.

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrcijo.

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	1,85 mm
Število rezil Z	3
Kakovost	ISO 3X 6GX
Celotna dolžina L	45 mm
Globine navoja	3 mm
Ø držala D _s	2,8 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Velikost navoja	M2
Ø navoja	2 mm

Podatkovni list

Korak navoja	0,4 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Serija	Pro Form
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skozi izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalec navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	20 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		

Podatkovni list

Olje	primerno
mokro maks.	primerno