



HOLEX Pro Form strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori 6GX, TiN, M: M2



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139195 M2
GTIN	4069515003575
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.

Tolerančni razred: ISO 3X/6GX = nadmera 0,02–0,04 mm.

HOLEX Pro Form: Zmogljiv oblikovalec navoja za uporabo v širokem naboru materialov.

- Rezalni material HSS-E-PM za visoko odpornost proti obrabi.
- Optimiziran premaz HIPIMS TiN najnovejše generacije.

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Tehnični opis

Velikost navoja	M2
Kakovost	ISO 3X 6GX
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	1,85 mm
Serija	Pro Form
Število vpenjalnih utorov	3
Korak navoja	0,4 mm
Ø navoja	2 mm
Ø držala D _s	2,8 mm
Celotna dolžina L	45 mm

Podatkovni list

Globine navoja	6 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Število rezil Z	3
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Oblikovalec navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	20 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		

Podatkovni list

Olje	primerno
mokro maks.	primerno