

Garant

Hidravlično-raztezna glava slim Master Chuck, HSK-A 63 dolga, Ø vpenjanja D1: 12mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	307506 12
GTIN	4069515007986
Razred artikla	31A

Opis

Izvedba:

- tanka izvedba (4,5° – kontura, enaka konturi skrčenja po DIN 69882-8)
- Z izvrtino za čip RFID/Balluff.
- Aksialen vzdolžni pomik orodja, dolžina nastavljanja 10 mm.
- Možnost uporabe reducirnih puš.
- Temperaturna obstojnost do 120°C za več kot 4 ure.
- Do 10-krat več možnih postopkov vpenjanja v primerjavi s standardno hidravlično-raztezno glavo.
- Zelo nizek zatezni moment vpenjalnega vijaka – enostavno rokovanje.
- Patentiran nov hidravlično-raztezni vpenjalni sistem – zanesljiva in vzdržljiva vrhunska koncentričnost.

Prednosti:

Enake lastnosti kot nakrčevalna glava:

- Točnost
- Izjemno tanko, identična moteča kontura

Prednosti pred nakrčevalno glavo:

- boljše blaženje
- preprosta uporaba
- Fleksibilnost (zaradi reducirnih nastavkov)
- Naprava za nakrčevanje ni potrebna (stroški, poraba energije)

Uporaba:

Še posebej pri izdelavi orodij in kalupov ter kjer je potrebna zmanjšana moteča kontura.

Za vrtanje, povrtavanje in rezkanje.

Za vpenjanje orodij s toleranco držala h6.

Obseg dobave:

Vklj. z 6-kotnim nasadnim ključem s T-ročajem.

Dodatni pribor:

Cev za hladilno sredstvo art. 309880, nasadni ključ art. 309890; reducirni nastavek art. 302140; 302135 302145 302147 v vel. 12 in art. 302150; 302155; 302160; 302165 v vel. 20.

Tehnični opis

Ø D ₂	24 mm
Dolžina nastavljanja V	10 mm
Vpenjalni premer D ₁	12 mm
Previsna dolžina A	160 mm
Zunanji Ø D	32 mm
Trn za rezkarje	HSK-A 63 dolga
Standard vpenjalnega trna	DIN 69893
Standard vpenjalnega trna	ISO 12164-1
Oblika	A
Notranje hlajenje	da
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Natančnost krožnega teka	≤ 3 µm
Strategija odrezovanja	HSC
Strategija odrezovanja	HPC
Izvertina Balluffchip	da
Izvertina za hladilni kanal	ne
Vrsta izdelka	Hidravlično-raztezna vpenjalna glava