

**Garant****Svedri VHM GARANT Uni Hero, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlSiN, Premier DC h7: 2,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122700 2,5    |
| GTIN                  | 4069515011433 |
| Razred artikla        | 13M           |

**Opis****Izvedba:**

**Maksimalna univerzalnost in ekonomičnost** v enem orodju. **Robustna zasnova orodja** in **konveksno-konkavno zaobljen rezalni rob** za optimalno stabilnost orodja in lomljenje odrezkov v širokem naboru materialov. **Posebna geometrija prostora za odrezke** in **polirani prostori za odrezke** za idealno odvajanje odrezkov in najvišjo procesno zanesljivost. **Izjemno gladka visokozmogljiva prevleka TiAlSiN** za učinkovito zmanjšanje obrabe in nabiranje robov.

**Napotek:**

Dolžina vpenjalnega utora  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122701**.

Oblika **HE**: naročite s št. **122700** in **12900HE**.

Artikli s cenami v oklepajih: Drugačen čas dostave in minimalna količina naročila 3 kosov.

**Tehnični opis**

|                                              |           |
|----------------------------------------------|-----------|
| Celotna dolžina L                            | 57 mm     |
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 2,5 mm    |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$            | h7        |
| Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$  | 0,07 mm/v |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 22 mm     |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 18,3 mm   |
| $\varnothing$ držala $D_s$                   | 4 mm      |

## Podatkovni list

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Število rezil Z        | 2                |
| Standard               | DIN 6537 L       |
| Serija                 | Uni              |
| Prevleka               | TiAlSiN          |
| Rezalni material       | VHM              |
| Izvedba                | 6×D              |
| Kot konice             | 140 stopinj      |
| Držalo                 | DIN 6535 HA s h6 |
| Notranje hlajenje      | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja | HPC              |
| Polstandardno          | da               |
| Barvni prstan          | oranžen          |
| Vrsta izdelka          | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 190 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 200 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 160 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 150 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 140 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 40 m/min       | S          |
| GG(G)                        | primerno         | 130 m/min      | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |

## Podatkovni list

|            |                  |
|------------|------------------|
| mokro min. | primerno         |
| Zrak       | pogojno primerno |