

**Obračalna rezalna ploščica KOMET®, BK8425, Oznaka tip W80: 42-010****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 236605 42-010 |
| GTIN                  | 4047109198197 |
| Razred artikla        | 24R           |

**Tehnični opis**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Oznaka                                      | 42-010                                |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,13 mm/v                             |
| ISO-oznaka obračalne ploščice               | SOGX 120408-01                        |
| Serijska                                    | KUB Pentron®                          |
| Število zamenljivih ploščic/rezil           | 4                                     |
| Zvrst                                       | BK8425                                |
| Tip   | Uni                                   |
| Rezalni material                            | HM                                    |
| Vrsta izdelka                               | Obračalna rezalna ploščica za vrtanje |

**Uporabniški podatki**

|  | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|--|------------|----------------|------------|
|--|------------|----------------|------------|

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 400 m/min | N |
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 260 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 240 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 220 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 150 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 150 m/min | M |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 140 m/min | K |
| Uni                          | primerno         |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |