

**Nož za kopirno struženje KOMET® UniTurn®, levi, L2 = 10 mm, Ø Dmin: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	240111 3
GTIN	4047109070981
Razred artikla	24S

**Opis****Izvedba:**

Rezalni material = BK 82.

Od vel. 5 z notranjim dovajanjem hladilne tekočine, pri manjših premerih je dovod hladilnega sredstva izveden prek držala.

**Tehnični opis**

Primerno vpenjalno držalo art. 240100	12/4; 16/4
Ø držala d	4 mm
f	1,25 mm
Radij R	0,1 mm
maksimalna globina zarezovanja $t_{maks}$	0,7 mm
a	2,7 mm
za izvrtine od Ø $D_{min}$	3 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p,maks}$	0,2 mm
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/v
Uporabna dolžina	10 mm
Značilnost blagovnega imena	L <sub>2</sub> = 10 mm
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	S
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

## Pribor

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) Ø držala d/Ø izvrtine d1 16/4 mm

240100 16/4

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) Ø držala d/Ø izvrtine d1 12/4 mm

240100 12/4