

 KOMET

Nož za kopirno struženje KOMET® UniTurn®, desni, L₂ = 30 mm, Ø D_{min}: 5mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	240126 5
GTIN	4047109071216
Razred artikla	24S

Opis

Izvedba:

Rezalni material = BK 82.

Od vel. 5 z notranjim dovajanjem hladilne tekočine, pri manjših premerih je dovod hladilnega sredstva izveden prek držala.

Tehnični opis

Primerno vpenjalno držalo art. 240100	12/8; 16/8
Radij R	0,2 mm
maksimalna globina zarezovanja t _{maks}	1 mm
a	4,7 mm
Ø držala d	8 mm
za izvrtine od Ø D _{min}	5 mm
f	2,25 mm
maksimalna globina rezanja a _{p,maks}	0,5 mm
z notranjim hlajenjem	da
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm ²	0,02 mm/v
Uporabna dolžina	30 mm
Značilnost blagovnega imena	L ₂ = 30 mm
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	30 m/min	S
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Pribor

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) Ø držala d/Ø izvrtine d1 16/8 mm

240100 16/8

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) Ø držala d/Ø izvrtine d1 12/8 mm

240100 12/8