KOMET

Nož za kopirno struženje KOMET® UniTurn®, desni, L2 = 30 mm, ∅ Dmin: 8mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	240126 8
GTIN	4047109071414
Razred artikla	24S

Opis

Izvedba:
Rezalni material = BK 82.
Od vel. 5 z notranjim dovajanjem hladilne tekočine, pri manjših premerih je dovod hladilnega sredstva izveden prek držala.

Tehnični opis

maksimalna globina zarezovanja t_{maks}	2,5 mm
a	7,7 mm
∅ držala d	8 mm
Radij R	0,2 mm
f	3,75 mm
za izvrtine od ∅ D_{min}	8 mm
Primerno vpenjalno držalo art. 240100	12/8; 16/8
maksimalna globina rezanja $a_{p\ maks}$	0,6 mm
z notranjim hlajenjem	da
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm^2	0,02 mm/v
Uporabna dolžina	30 mm
Značilnost blagovnega imena	L_2 = 30 mm
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	primerno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	primerno	30 m/min	S
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Pribor

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) ∅ držala d/∅ izvrtine d1 16/8 mm	240100 16/8
Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) ∅ držala d/∅ izvrtine d1 12/8 mm	240100 12/8