

**Nož za kopirno struženje KOMET® UniTurn®, desni, L2 = 25 mm, Ø Dmin: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	240122 6
GTIN	4047109071292
Razred artikla	24S

Opis**Izvedba:**

Rezalni material = BK 82.

Od vel. 5 z notranjim dovajanjem hladilne tekočine, pri manjših premerih je dovod hladilnega sredstva izveden prek držala.

Tehnični opis

f	2,75 mm
maksimalna globina zarezovanja t_{maks}	1,8 mm
Ø držala d	8 mm
Primerno vpenjalno držalo art. 240100	12/8; 16/8
Radij R	0,2 mm
a	5,7 mm
za izvrtine od Ø D_{min}	6 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p maks}$	0,5 mm
z notranjim hlajenjem	da
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm ²	0,02 mm/v
Uporabna dolžina	25 mm
Značilnost blagovnega imena	L ₂ = 25 mm
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	30 m/min	S
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Pribor

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) Ø držala d/Ø izvrtine d1 12/8 mm

240100 12/8

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) Ø držala d/Ø izvrtine d1 16/8 mm

240100 16/8