

 KOMET

**Nož za zarezovalno vrтанje KOMET® UniTurn®, desni, L₂ = 25 mm, Ø D_{min}/
širina zareze w: 8/2mm**



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 240162 8/2 |
| GTIN | 4047109072435 |
| Razred artikla | 24S |

Opis

Izvedba:

Rezalni material = BK 82.

Od vel. 5 z notranjim dovajanjem hladilne tekočine, pri manjših premerih je dovod hladilnega sredstva izveden prek držala.

Tehnični opis

| | |
|--|-----------------------------|
| Širina zareze w | 2 mm |
| a | 7,7 mm |
| f | 3,75 mm |
| Primerno vpenjalno držalo art. 240100 | 12/8; 16/8 |
| za izvrtine od Ø D _{min} | 8 mm |
| maksimalna globina zarezovanja t _{maks} | 2,5 mm |
| Ø držala d | 8 mm |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Podajanje f v jeklo < 500 N/mm ² | 0,02 mm/v |
| Uporabna dolžina | 25 mm |
| Značilnost blagovnega imena | L ₂ = 25 mm |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za struženje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 145 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 145 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 130 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 25 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 45 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |

Pribor

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) Ø držala d/Ø izvrtine d1 16/8 mm

240100 16/8

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) Ø držala d/Ø izvrtine d1 12/8 mm

240100 12/8