



**Nož za zarezovalno vrтанje KOMET® UniTurn®, desni, L<sub>2</sub> = 30 mm, Ø D<sub>min</sub>/širina zareze w: 8/2mm**



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 240166 8/2    |
| GTIN                  | 4047109072466 |
| Razred artikla        | 24S           |

### Opis

#### Izvedba:

Rezalni material = BK 82.

Od vel. 5 z notranjim dovajanjem hladilne tekočine, pri manjših premerih je dovod hladilnega sredstva izveden prek držala.

### Tehnični opis

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| f  | 3,75 mm                     |
| a  | 7,7 mm                      |
| Primerno vpenjalno držalo art. 240100            | 12/8; 16/8                  |
| maksimalna globina zarezovanja t <sub>maks</sub> | 2,5 mm                      |
| za izvrtine od Ø D <sub>min</sub>                | 8 mm                        |
| Širina zareze w                                  | 2 mm                        |
| Ø držala d                                       | 8 mm                        |
| z notranjim hlajenjem                            | da                          |
| Podajanje f v jeklo < 500 N/mm <sup>2</sup>      | 0,02 mm/v                   |
| Uporabna dolžina                                 | 30 mm                       |
| Značilnost blagovnega imena                      | L <sub>2</sub> = 30 mm      |
| Vrsta izdelka                                    | Rezalni vložek za struženje |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | primerno         | 145 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 145 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 130 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 65 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 55 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 55 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 40 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 40 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 25 m/min       | S          |
| GG(G)                        | primerno         | 45 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | pogojno primerno |                |            |

## Pribor

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) Ø držala d/Ø izvrtine d1 12/8 mm

240100 12/8

Držalo za stružne nože KOMET® UniTurn®, za mirujočo uporabo (brez stružnega noža) Ø držala d/Ø izvrtine d1 16/8 mm

240100 16/8