

**Garant****GARANT Master Steel visokozmogljivi sveder za karbidno trdino DIN 6535 HB, TiAlN, Premer DC h7: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123041 5
GTIN	4069515030861
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Robustna zasnova svedra in optimizirana posebna konica za najboljše možno tvorjenje in varno lomljenje odrezkov s hkratnimi povečanimi podajalnimi vrednostmi. Nadalje razvita mikrogeometrija, konveksna oblika rezalnega roba in brušenje stožčastega plašča za dodatno stabilnost glavnega rezila. Optimizirana geometrija vpenjalnega utora in patentirana geometrija čelne ploskve za zanesljivo odstranjevanje odrezkov v jeklenih materialih in litem železu. Visoko zmogljivi premaz najnovejše generacije.**

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**Tehnični opis**

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7
Nazivni $\emptyset D_c$	5 mm
Standard	DIN 6535
$\emptyset$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	95 mm
Dolžina utorov $L_c$	57 mm
Priporočena maksimalna globina vrtnja $L_2$	49,5 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v

## Podatkovni list

Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Notranje hlajenje	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
GG(G)	primerno	95 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		