

Garant**GARANT Uni Hero VHM-svedri cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlSiN,
Premer DC h7: 6,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122451 6,2
GTIN	4069515032674
Razred artikla	13M

Opis**Izvedba:**

Maksimalna univerzalnost in ekonomičnost v enem orodju. **Robustna zasnova orodja** in **konveksno-konkavno zaobljen rezalni rob** za optimalno stabilnost orodja in lomljenje odrezkov v širokem naboru materialov. **Posebna geometrija prostora za odrezke** in **poliran prostor za odrezke** za idealno odvajanje odrezkov in največjo zanesljivost procesa. **Ultra gladki visokozmogljivi premaz TiAlSiN** za učinkovito zmanjšanje obrabe in kopičenja materiala.

Napotek:

Dolžina utora $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

Nazivni $\varnothing D_c$	6,2 mm
\varnothing držala D_s	8 mm
Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	24,7 mm
Celotna dolžina L	79 mm
Standard	DIN 6537 K
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,16 mm/v
Dolžina utorov L_c	34 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
Serijska	Uni

Podatkovni list

Prevleka	TiAlSiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Notranje hlajenje	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	oranžen
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	190 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	pogojno primerno		