

Garant**VHM-groborezni rezkar GARANT Master Alu SlotMachine z notranjim hlajenjem HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205282 10
GTIN	4069515036528
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grobo obdelavo.

Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin. Občutno manjši volumen odrezkov zaradi usmerjenega drobljenja odrezkov s **posebno geometrijo rezila**.

Zahvaljujoč 5 zobom so možne tudi višje vrednosti podajanja. Čelo je podprto z dodatnim **stabilizacijskim posnetim robom**, kar omogoča **bolj gladko vožnjo med vijačno potopitvijo**.

Napotek:

Obliko **HB** naročite s **št. 205283**.

Oblika HB dobavljiva po enaki ceni kot HA.

Rezalne vrednosti za obdelavo TPC v ToolScout.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	h7
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	5
Ø sprostitve D_1	9,5 mm
Ø držala D_s	10 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,32 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj

Podatkovni list

Dolžina rezil L_c	32 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	35 stopinj
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	38 mm
$\varnothing$ rezila D_c	10 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	WR
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,4 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,25 \times D$
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Rezkalna glava za kotno rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	120 m/min	N
PEEK	pogojno primerno	100 m/min	N
Cu	pogojno primerno	160 m/min	N

Podatkovni list

CuZn	pogojno primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/205282-10>