

Garant**VHM-groborezni rezkar GARANT INOX SlotMachine HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205449 16
GTIN	4069515036955
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

S prilagojenim profilom za vrstico, optimiziranimi vpenjalnimi utori in sodobnim visokozmogljivim premazom. Izjemno primerno za rezkanje materialov Inox.

Mere, podobne DIN 6527.

Prednosti:

Geometrija orodja omogoča posebej ozko zvite odrezke, ki se odvajajo prek plitkih prostorov za odrezke. Zato ima orodje **izredno trdne robove**.

Priporočilo:

Uporaba za procesno zanesljivo delo, še posebej za polne uture, vpenjala orodij s **4 izvrtinami za hladilne kanale**.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	16 mm
Število zob Z	4
Korekcijski faktor $a_{p\text{ kor}}$	1,5
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,075 mm
Ø sprostitve D_1	15,5 mm
Ø držala D_s	16 mm
Celotna dolžina L	92 mm

Podatkovni list

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	42 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,35 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Dolžina rezil L_c	36 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Kot spirale	40 stopinj
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	NF
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Rezkalna glava za kotno rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	170 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	105 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M

Podatkovni list

INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		