

Garant**VHM-groborezni rezkar GARANT INOX SlotMachine HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205449 10
GTIN	4069515036931
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

S prilagojenim profilom za vrstico, optimiziranimi vpenjalnimi utori in sodobnim visokozmogljivim premazom. Izjemno primerno za rezkanje materialov Inox.

Mere, podobne DIN 6527.

Prednosti:

Geometrija orodja omogoča posebej ozko zvite odrezke, ki se odvajajo prek plitkih prostorov za odrezke. Zato ima orodje **izredno trdne robove**.

Priporočilo:

Uporaba za procesno zanesljivo delo, še posebej za polne utore, vpenjala orodij s **4 izvrtinami za hladilne kanale**.

Tehnični opis

Ø rezila D _c	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø držala D _s	10 mm
Kot spirale	40 stopinj
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø sprostitve D _i	9,7 mm
Število zob Z	4

Podatkovni list

Celotna dolžina L	72 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	30 mm
Korekcijski faktor $a_{p \text{ kor}}$	1,5
Kot posnetja roba	45 stopinj
Dolžina rezil L_c	22 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	NF
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Rezkalna glava za kotno rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	150 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	130 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	110 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	105 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	70 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M

Podatkovni list

INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		