

Garant**GARANT INOX VHM-rezkar HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202952 1
GTIN	4069515039505
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Rezkarji z **optimizirano geometrijo** in sodobnim **visokozmogljivim premazom** za najboljšo zmogljivost iz različnih **nerjavnih jekel**. Lahko se uporablja tudi v **dupleksu**. **Mere, podobne DIN 6527.**

Prednosti:

Tek s posebej malo vibracijami.

Napotek:

Naslednik za 202989.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Dolžina rezil L_c	2,5 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala D_s	4 mm
Oblika držala	HA
Ø rezila D_c	1 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Kot spirale	40 stopinj
Število zob Z	4
Toleranca nazivnega Ø	e8

Podatkovni list

Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,018 mm
Zaokrožitev kota r_v	0,05 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø sprostivne D_1	0,9 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	4 mm
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
mokro maks.	primerno		

Podatkovni list

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno