

Garant**GARANT INOX VHM-rezkar z lomilci odrezkov HPC / TPC, AlTiN, Ø e8 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202954 5
GTIN	4069515039642
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Rezkarji z **optimizirano geometrijo** in sodobnim **visokozmogljivim premazom** za najboljšo zmogljivost iz različnih **nerjavnih jekel**. Lahko se uporablja tudi v **dupleksu**. **Mere, podobne DIN 6527.**

Prednosti:

Tek s posebej malo vibracijami.

Napotek:

Z lomilci odrezkov za nadzorovan lom odrezkov. Za procesno varno delo v avtomatizirani proizvodnji z varnim odstranjevanjem odrezkov iz komponente. Rezne vrednosti za obdelavo TPC v ToolScout.

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	13 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	19 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Celotna dolžina L	57 mm
Oblika držala	HB
Zaokrožitev kota r_v	0,1 mm
Ø rezila D_c	5 mm
Kot spirale	40 stopinj
Število lomilcev odrezkov	1

Podatkovni list

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø sprostitve D_1	4,8 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Število zob Z	4
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,022 mm
Ø držala D_s	6 mm
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,15×D
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3×D pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M

Podatkovni list

INOX > 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		