

**Garant****Nož za izstruženje, notranji, desni, L1 = 26 mm, Ø Dmin: 6,2mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 270218 6,2    |
| GTIN                  | 4045197466198 |
| Razred artikla        | 21I           |

**Opis****Uporaba:**

Za nosilce rezil art. 270200 – 270204.

**Tehnični opis**

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Minimalni Ø D <sub>min</sub>                 | 6,2 mm                      |
| Središčna razdalja konic L <sub>3</sub>      | 2,95 mm                     |
| Ø držala d                                   | 6 mm                        |
| maksimalna globina rezanja t <sub>maks</sub> | 0,5 mm                      |
| Radij R                                      | 0,2 mm                      |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,050 mm/v                  |
| Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,025 mm/v                  |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,025 mm/v                  |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub>              | 26 mm                       |
| Značilnost blagovnega imena                  | L <sub>1</sub> = 26 mm      |
| Vrsta izdelka                                | Rezalni vložek za struženje |

**Uporabniški podatki**

|  | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|--|------------|----------------|------------|
|--|------------|----------------|------------|

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 250 m/min | N |
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 160 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 150 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 150 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 80 m/min  | P |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 60 m/min  | P |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 30 m/min  | S |
| GG(G)                        | primerno         | 90 m/min  | K |
| CuZn                         | primerno         | 150 m/min | N |
| neprekinjeno                 | primerno         |           |   |
| neenakomerno                 | pogojno primerno |           |   |
| prekinjeno                   | pogojno primerno |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |