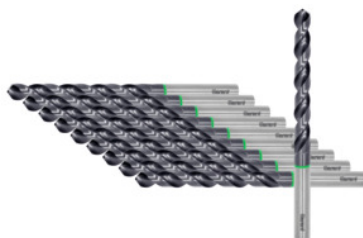


Garant**Varčno pakiranje spiralni sveder HSS-E s prevleko TiAlN., 10 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1117 5,2
GTIN	4069515043748
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi sveder za izjemno učinkovitost. Natančne izvrtine zaradi optimizirane križne konice in 4 brušenih površin. Poseben profil utora za odrezke omogoča bistveno manjše rezalne sile.

Kot art. 114580.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	52 mm
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h8
Kot konice	118 stopinj
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	44,2 mm
Celotna dolžina L	86 mm
Število rezil Z	2

Podatkovni list

Držalo	cilindrično držalo
Vsebina	10
Nazivni $\varnothing D_c$	5,2 mm
Podajanje f v jeklo $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/v
$\varnothing$ držala D_s	5,2 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E
Kot spirale	35 stopinj
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	65 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	pogojno primerno	60 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	50 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	40 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	35 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	16 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	13 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	8 m/min	S
GG(G)	primerno	40 m/min	K
CuZn	primerno	50 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1117 5,2
