

## Garant

**Nož za zarezovalno struženje, notranji, desni, L1 = 30 mm, Ø Dmin/W:  
5,2/1 mm**



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 270376 5,2/1  |
| GTIN                  | 4045197467348 |
| Razred artikla        | 21I           |

### Opis

#### Uporaba:

Za nosilce rezil art. 270200 – 270204.

Ø držala d: 5 mm

Središčna razdalja konic L<sub>3</sub>: 2,45 mm

maksimalna globina rezanja t<sub>maks</sub>: 0,7 mm

plana globina zareze t: 0,3 mm

### Tehnični opis

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| plana globina zareze t                       | 0,3 mm                      |
| Središčna razdalja konic L <sub>3</sub>      | 2,45 mm                     |
| Minimalni Ø D <sub>min</sub>                 | 5,2 mm                      |
| maksimalna globina rezanja t <sub>maks</sub> | 0,7 mm                      |
| Ø držala d                                   | 5 mm                        |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub>              | 30 mm                       |
| Značilnost blagovnega imena                  | L <sub>1</sub> = 30 mm      |
| Vrsta izdelka                                | Rezalni vložek za struženje |

### Uporabniški podatki

|  | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|--|------------|----------------|------------|
|--|------------|----------------|------------|

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 250 m/min | N |
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 160 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 150 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 150 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 80 m/min  | P |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 60 m/min  | P |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 30 m/min  | S |
| GG(G)                        | primerno         | 90 m/min  | K |
| CuZn                         | primerno         | 150 m/min | N |
| neprekinjeno                 | primerno         |           |   |
| neenakomerno                 | pogojno primerno |           |   |
| prekinjeno                   | pogojno primerno |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |