

**Garant**

**Nož za struženje navoja, polni profil 60°, notranji, levi, L1 = 16 mm, Ø Dmin/  
korak: 4,6/0,75mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	270410 4,6/0,75
GTIN	4045197467584
Razred artikla	21I

**Opis****Uporaba:**

Za nosilce rezil art. 270200 – 270204.

Vrsta navoja: MF

Vrsta navoja: MF

Kakovost: DIN 13 6H

Ø držala d: 5 mm

Središčna razdalja konic L<sub>3</sub>: 1,7 mm

Čelna razdalja navojnih konic Y: 0,6 mm

Minimalno pristavljanje h<sub>min</sub>: 0,43 mm

**Tehnični opis**

Minimalni Ø D <sub>min</sub>	4,6 mm
Čelna razdalja navojnih konic Y	0,6 mm
Kakovost	DIN 13 6H
Minimalno pristavljanje h <sub>min</sub>	0,43 mm
Središčna razdalja konic L <sub>3</sub>	1,7 mm
Ø držala d	5 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	16 mm
Značilnost blagovnega imena	L <sub>1</sub> = 16 mm
Kot profila	60 stopinj
Vrsta navoja	M

Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	MF-LH
Vrsta navoja	MF
Vrsta izdelka	Nož za struženje navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	150 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K
CuZn	primerno	150 m/min	N
neprekinjeno	primerno		
mokro maks.	primerno		