

Garant**Komplet svedrov VHM GARANT Uni Hero s cilindričnim držalom DIN 6535 HB, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1256 5,1
GTIN	4067263106562
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Maksimalna univerzalnost in ekonomičnost v enem orodju. **Robustna zasnova orodja** in **konveksno-konkavno zaobljen rezalni rob** za optimalno stabilnost orodja in lomljenje odrezkov v širokem naboru materialov. **Posebna geometrija prostora za odrezke** in **polirani prostori za odrezke** za idealno odvajanje odrezkov in najvišjo procesno zanesljivost. **Izjemno gladka visokozmogljiva prevleka TiAlSiN** za učinkovito zmanjšanje obrabe in nabiranje robov.

Napotek:

Dolžina utora $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	66 mm
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L_c	28 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	20,4 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	5,1 mm
$\varnothing$ držala D_s	6 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h7
Vsebina	5" kos
Prevleka	TiAlSiN
Polstandardno	da

Podatkovni list

Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Notranje hlajenje	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	oranžen
Vrsta izdelka	Spiralni svedri
USP1	GARANT Uni Hero VHM-sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB
USP2	5 kosov

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	190 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1256 5,1
