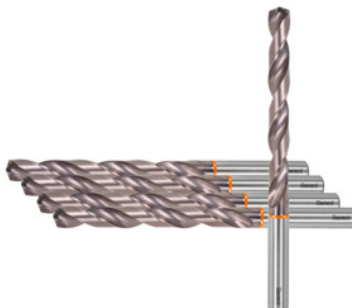


**Garant****Komplet svedrov VHM GARANT Uni Hero s cilindričnim držalom DIN 6535 HA, 5 kos****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG1255 6,7    |
| GTIN                  | 4067263106562 |
| Razred artikla        | GGN           |

**Opis****Izvedba:**

**Maksimalna univerzalnost in ekonomičnost** v enem orodju. **Robustna zasnova orodja** in **konveksno-konkavno zaobljen rezalni rob** za optimalno stabilnost orodja in lomljenje odrezkov v širokem naboru materialov. **Posebna geometrija prostora za odrezke** in **polirani prostori za odrezke** za idealno odvajanje odrezkov in najvišjo procesno zanesljivost. **Izjemno gladka visokozmogljiva prevleka TiAlSiN** za učinkovito zmanjšanje obrabe in nabiranje robov. **Kot številka: 123020.**

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG1258.

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Artikli s cenami v oklepajih: Drugačen čas dostave in minimalna količina naročila 3 kosov.

**Tehnični opis**

|                                              |           |
|----------------------------------------------|-----------|
| Celotna dolžina L                            | 114 mm    |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 66 mm     |
| Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$  | 0,15 mm/v |

## Podatkovni list

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$         | 6,7 mm              |
| Število rezil Z                   | 2                   |
| $\varnothing$ držala $D_s$        | 8 mm                |
| Standard                          | Tovarniški standard |
| Vsebina                           | 5"                  |
| Dolžina utorov $L_c$              | 76 mm               |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$ | h7                  |
| Prevleka                          | TiAlSiN             |
| Rezalni material                  | VHM                 |
| Izvedba                           | 8xD                 |
| Kot konice                        | 140 stopinj         |
| Držalo                            | DIN 6535 HA s h6    |
| Notranje hlajenje                 | da, s 25 bari       |
| Strategija odrezovanja            | HPC                 |
| Polstandardno                     | da                  |
| Barvni prstan                     | oranžen             |
| Vrsta izdelka                     | Spiralni svedri     |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 140 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 150 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 115 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 110 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 80 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 65 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min  | M          |

## Podatkovni list

|                            |                  |          |   |
|----------------------------|------------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min | S |
| GG(G)                      | primerno         | 95 m/min | K |
| Uni                        | primerno         |          |   |
| mokro maks.                | primerno         |          |   |
| mokro min.                 | primerno         |          |   |
| Zrak                       | pogojno primerno |          |   |

### Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1255 6,7