

Garant

Mikro nož za struženje navoja, polni profil 60°, notranji, desni, L1 = 16 mm, Ø D_{min}/korak: 3,2/0,7mm

**Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|----------------|
| Številka za naročanje | 270400 3,2/0,7 |
| GTIN | 4045197467416 |
| Razred artikla | 211 |

Opis**Uporaba:**

Za nosilce rezil art. 270200 – 270204.

Tehnični opis

| | |
|--|-------------------------|
| Središčna razdalja konic L ₃ | 0,9 mm |
| Minimalni Ø D _{min} | 3,2 mm |
| Ø držala d | 4 mm |
| Čelna razdalja navojnih konic Y | 0,5 mm |
| Kakovost | DIN 13 6H |
| Minimalno pristavljanje h _{min} | 0,41 mm |
| Serija | Micro |
| Prevesna dolžina L ₁ | 16 mm |
| Značilnost blagovnega imena | L ₁ = 16 mm |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Vrsta navoja | M |
| Vrsta navoja | MF |
| Vrsta izdelka | Nož za struženje navoja |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 150 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 30 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 90 m/min | K |
| CuZn | primerno | 150 m/min | N |
| neprekinjeno | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |