

Garant

**Nož za struženje navoja, polni profil 60°, notranji, levi, L1 = 16 mm, Ø Dmin/
korak: 5,6/0,75mm**


Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Številka za naročanje | 270410 5,6/0,75 |
| GTIN | 4045197467614 |
| Razred artikla | 21I |

Opis
Uporaba:

Za nosilce rezil art. 270200 – 270204.

Vrsta navoja: MF

Vrsta navoja: MF

Kakovost: DIN 13 6H

Ø držala d: 6 mm

Središčna razdalja konic L₃: 1,9 mm

Čelna razdalja navojnih konic Y: 0,6 mm

Minimalno pristavljanje h_{min}: 0,43 mm

Tehnični opis

| | |
|--|------------------------|
| Ø držala d | 6 mm |
| Minimalno pristavljanje h _{min} | 0,43 mm |
| Kakovost | DIN 13 6H |
| Središčna razdalja konic L ₃ | 1,9 mm |
| Minimalni Ø D _{min} | 5,6 mm |
| Čelna razdalja navojnih konic Y | 0,6 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ | 16 mm |
| Značilnost blagovnega imena | L ₁ = 16 mm |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Vrsta navoja | M |

| | |
|---------------|-------------------------|
| Vrsta navoja | M-LH |
| Vrsta navoja | MF-LH |
| Vrsta navoja | MF |
| Vrsta izdelka | Nož za struženje navoja |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 150 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 30 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 90 m/min | K |
| CuZn | primerno | 150 m/min | N |
| neprekinjeno | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |