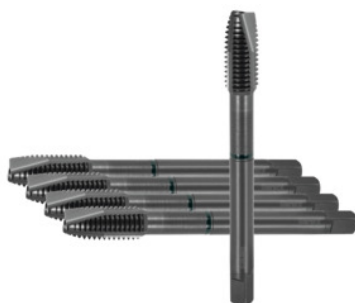


Garant**Komplet GARANT Vap Tap strojni navojni svedri HSS-E****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1326 M1,6
GTIN	4069515046428
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Vap Tap Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem **naboru materialov**. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS-E** s povečano vsebnostjo vanadija za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Kot številka: 132642.

Napotek:

Do ≤ M16 Vsebina 5 kosov na garnituro

Od ≥ M18 Vsebina 3 kosi na garnituro

Tehnični opis

Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 371
Število vpenjalnih utorov	2
Globine navoja	4,8 mm
Velikost navoja	M1,6

Podatkovni list

Korak navoja	0,35 mm
Vsebina	5
Število rezil Z	2
Kakovost	ISO 2 6H
Ø navoja	1,6 mm
Ø držala D _s	2,5 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Vrsta navoja	M
Celotna dolžina L	40 mm
Ø osnovne izvrtine	1,25 mm
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Serija	Vap Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P

Podatkovni list

Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1326 M1,6