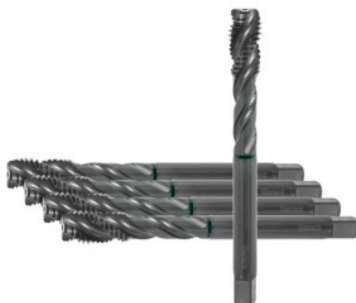


Garant**Komplet GARANT Vap Tap strojnih navojnih svedrov HSS-E oblike C, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1358 M2
GTIN	4069515046442
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Vap Tap. Lahko se **zanesljivo** uporablja v širokem naboru materialov. Optimizirana **dolžina vratu in utora** za **izboljšano odvajanje ostružkov** za **globoke** navoje. Visokozmogljiv **rezalni material HSS-E** s povečano **vsebnostjo vanadija** za izboljšano **odpornost proti obrabi**. **Površina vaporizirana**, manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Kot številka: 135805.

Napotek:

Do ≤ M16 Vsebina 5 kosov na garnituro

Od ≥ M18 Vsebina 3 kosi na garnituro

Tehnični opis

Ø navoja	2 mm
Korak navoja	0,4 mm
Ø držala D _s	2,8 mm
Ø osnovne izvrtine	1,6 mm
Število vpenjalnih utorov	3

Podatkovni list

Vsebina	5
Kakovost	ISO 2 6H
4-kotno držalo □	2,1 mm
Standard	DIN 371
Celotna dolžina L	45 mm
Vrsta navoja	M
Rezalni material	HSS E
Velikost navoja	M2
Število rezil Z	3
Globine navoja	6 mm
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Vap Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	18 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N

Podatkovni list

Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1358 M2