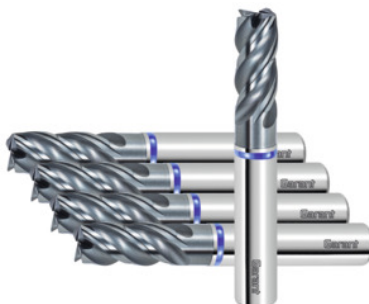


Garant**Komplet GARANT INOX VHM-stebelni rezkar z lomilci odrezkov HPC/TPC, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1024 4
GTIN	4069515046565
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Rezkarji z **optimizirano geometrijo** in sodobnim **visokozmogljivim premazom** za najboljšo zmogljivost iz različnih **nerjavnih jekel**. Lahko se uporablja tudi v **dupleksu**. **Mere, podobne DIN 6527.**

Z lomilci odrezkov za nadzorovan lom odrezkov. Za procesno varno delo v avtomatizirani proizvodnji z varnim odstranjevanjem odrezkov iz komponente. Rezne vrednosti za obdelavo TPC v ToolScout.

Napotek:

Kot art. 202954.

Tehnični opis

Zaokrožitev kota r_v	0,1 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	17 mm
$\varnothing$ rezila D_c	4 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
$\varnothing$ držala D_s	6 mm

Podatkovni list

Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Dolžina rezil L_c	11 mm
Število lomilcev odrezkov	1
Ø sprostitve D_1	3,8 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Oblika držala	HB
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	40 stopinj
Število zob Z	4
Celotna dolžina L	57 mm
Vsebina	5"
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,15×D
Delovna širina a_e pri robljenju	0,3×D pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	200 m/min	P

Podatkovni list

Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1024 4