

**Garant**

**Ploščica za struženje navoja s polnim profilom 60°; notranji navoj, desna, HB7010, Korak: 3mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 270756 3      |
| GTIN                  | 4045197370211 |
| Razred artikla        | 21J           |

**Opis****Izvedba:**

**Ploščica za struženje navoja s polnim profilom 60°** za notranji navoj po DIN/ISO R 262 (DIN 13), tolerančni razred 6H.

**Tehnični opis**

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| Rezalni material                   | HM           |
| Korak navoja                       | 3 mm         |
| Vrsta uporabe                      | desno        |
| Notranja/zunanja uporaba           | znotraj      |
| Profil rezalnih obračalnih ploščic | Polni profil |
| Zvrst                              | HB7010       |
| Kakovost                           | DIN 13 6H    |
| Vrsta navoja                       | M            |
| Vrsta navoja                       | MF-LH        |

|                     |  |
|---------------------|--|
| Vrsta navoja        | MF   |
| Vrsta navoja        | M-LH   |
| Kot profila         | 60 stopinj                                     |
| Debelina            | 3,6 mm   |
| Velikost ploščice L | 16 mm  |
| Vrsta izdelka       | Obračalna rezalna ploščica za struženje navoja |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 250 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 180 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 150 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 150 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 130 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 40 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 100 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 100 m/min | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 50 m/min  | S          |
| GG(G)                        | primerno         | 130 m/min | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 150 m/min | N          |
| neprekinjeno                 | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |