

**Ploščica za struženje navoja s polnim profilom 55°; zunanji navoj, leva, HB7010, Korakov na colo: 11****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 270805 11     |
| GTIN                  | 4045197368126 |
| Razred artikla        | 21J           |

**Tehnični opis**

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| Število korakov/colo               | 11           |
| Rezalni material                   | HM           |
| Notranja/zunanja uporaba           | zunaj        |
| Vrsta uporabe                      | levo         |
| Profil rezalnih obračalnih ploščic | Polni profil |
| Zvrst                              | HB7010       |
| Vrsta navoja                       | G-LH         |
| Vrsta navoja                       | G            |
| Vrsta navoja                       | BSW-LH       |
| Vrsta navoja                       | BSW          |
| Vrsta navoja                       | BSP-LH       |
| Vrsta navoja                       | BSP          |

|                     |   |
|---------------------|---|
| Kot profila         | 55 stopinj  |
| Debelina            | 3,6 mm  |
| Velikost ploščice L | 16 mm   |
| Vrsta izdelka       | Obračalna rezalna ploščica<br>za struženje navoja |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 250 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 180 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 150 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 150 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 130 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 100 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 40 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 100 m/min      | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 100 m/min      | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 50 m/min       | S          |
| GG(G)                        | primerno         | 130 m/min      | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 150 m/min      | N          |
| neprekinjeno                 | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | pogojno primerno |                |            |