

**Garant**

**Ploščica za struženje navoja s polnim profilom 55°; notranji navoj, desna, HB7010, Korakov na colo: 28**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	270820 28
GTIN	4045197370686
Razred artikla	21J

**Opis****Izvedba:**

- **Maksimalna čvrstost rezalnega roba zaradi čvrste in negativne obračalne rezalne ploščice.**
- **Široko področje uporabe zaradi optimizirane univerzalne geometrije lomilca odrezkov .**
- **Najvišja natančnost ponovitve zaradi preciznega sintranja in preciznega brušenja.**
- **Združljivo s ploščicami drugih proizvajalcev v naslednjih velikostih:**

**Vel. 9,3 (L), 2 rezili: 5 mm (IC).**

**Ploščica za struženje navoja s polnim profilom 55°, za notranji navoj po B.S.84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982, srednji tolerančni razred A. Sočasno rezanje notranjega premera.**

**Tehnični opis**

Število korakov/colo	28
Rezalni material	HM
Vrsta uporabe	desno
Notranja/zunanja uporaba	znotraj

Profil rezalnih obračalnih ploščic	Polni profil
Zvrst	HB7010
Vrsta navoja	BSW
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Vrsta navoja	BSW-LH
Vrsta navoja	BSP-LH
Vrsta navoja	BSP
Kot profila	55 stopinj
Debelina	2,42 mm
Velikost ploščice L	9,3 mm
Vrsta izdelka	Obračalna rezalna ploščica za struženje navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	250 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	130 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	150 m/min	N

neprekinjeno	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno