

Garant
VCGT 110302 FN, PKD, Posnetje roba rezalnih robov: TWM

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	265877 TWM
GTIN	4045197452832
Razred artikla	21L

Opis
Izvedba:

PKD – polikristalni diamant, finozrnat. Splošno odrezovanje, čvrst rezalni rob za velike volumne odrezovanja.

Uporaba:

Za aluminij, aluminijeve zlitine, barvne kovine, umetne mase, vezane materiale, titanove zlitine, sintrane kovine.

Cepilni kot: 6 stopinj

Zvrst: PKD

Posnetje roba rezalnih robov: TWM

Globina reza a_p : 0,2 - 2,5 mm

Podajanje f : 0,05 - 0,3 mm/v

Hitrost rezanja v_c za aluminij < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Hitrost rezanja v_c za nž-kovine: 300 - 2200 m/min

Tehnični opis

Podajanje f	0,05 - 0,3 mm/v
Globina reza a_p	0,2 - 2,5 mm

Hitrost rezanja v_c za aluminij < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Posnetje roba rezalnih robov	TWM
Rezalni pogoji	neprekinjen
Hitrost rezanja v_c za nž-kovine	300 - 2200 m/min
Radij rezila	0,2 mm
Hitrost rezanja v_c za G(C)FK	400 - 900 m/min
Zvrst	PKD
Razvrstitev ravnalne/grobe obdelave	Groba/gladilna obdelava
Rezalni material	PKD
ISO-oznaka obračalne ploščice	VCGT 110302 FN
Število zamenljivih ploščic/rezil	1
Značilnost blagovnega imena	PKD
Cepilni kot	6 stopinj
Vrsta izdelka	Obračalna rezalna ploščica za struženje