

Garant

Ploščica za zarezovalno struženje fina obdelava, HB7020, Širina zareze w: 2mm

**Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 273715 2 |
| GTIN | 4045197657947 |
| Razred artikla | 21J |

Tehnični opis

| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Toleranca širine zareze w | ±0,03 mm |
| Širina zareze w | 2 mm |
| Podajanje f | 0,04 - 0,14 mm/v |
| Globina reza a _p | 0,2 - 1,1 mm |
| Razvrstitev ravnalne/grobe obdelave | Groba/gladilna obdelava |
| Rezalni material | Karbidna trdina |
| Glavna uporaba | P |
| Dodatna uporaba | M |
| Rezalni pogoji | neprekinjen |
| Zvrst | HB7020 |
| Radij rezila R | 0,2 mm |
| Število zamenljivih ploščic/rezil | 2 |
| Profil rezalnih obračalnih ploščic | nevtralna |

Vrsta izdelka

Obračalna rezalna ploščica
za zarezovalno struženje**Uporabniški podatki**

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 220 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 130 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 60 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 200 m/min | K |
| CuZn | primerno | 250 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| neprekinjeno | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |