

**DNMA 150612, BUX220, Izvedba rezalnih robov: M****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	255588 M
GTIN	4045197817662
Razred artikla	22I

Opis**Izvedba:**

- **Izvedba ne omogoča naknadno brušenje.**
- **Enorezilni.**

Napotek:

Druge oblike, velikosti in radiji rezil obračalnih ploščic so dobavljivi po ponudbi.

Zvrst: BUX220

Posnetje roba rezalnih robov: M

Globina reza a_p : 0,1 - 0,5 mm

Podajanje f : 0,1 - 0,2 mm/v

Hitrost rezanja v_c za glavno uporabo: 80 - 200 m/min

Tehnični opis

Posnetje roba rezalnih robov	M
Zvrst	BUX220
Rezalni pogoji	neprekinjen
Globina reza a_p	0,1 - 0,5 mm

Radij rezila	1,2 mm
Podajanje f	0,1 - 0,2 mm/v
Hitrost rezanja v_c za glavno uporabo	80 - 200 m/min
Razvrstitev ravnalne/grobe obdelave	Gladilna obdelava
Rezalni material	CBN
ISO-oznaka obračalne ploščice	DNMA 150612
Število zamenljivih ploščic/rezil	1
Značilnost blagovnega imena	BUX220
Vrsta izdelka	Obračalna rezalna ploščica za struženje