


**TNMA 160412, BUX220, Izvedba rezalnih robov: M**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	255594 M
GTIN	4045197817693
Razred artikla	22I

**Opis**
**Izvedba:**

- **Izvedba ne omogoča naknadno brušenje.**
- **Enorezilni.**

**Napotek:**

Druge oblike, velikosti in radiji rezil obračalnih ploščic so dobavljivi po ponudbi.

Zvrst: BUX220

Posnetje roba rezalnih robov: M

Globina reza  $a_p$ : 0,1 - 0,5 mm

Podajanje  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/v

Hitrost rezanja  $v_c$  za glavno uporabo: 80 - 200 m/min

**Tehnični opis**

Podajanje $f$	0,1 - 0,2 mm/v
Radij rezila	1,2 mm
Posnetje roba rezalnih robov	M
Zvrst	BUX220
Rezalni pogoji	neprekinjen

Rezalni pogoji	rahlo prekinjen
Hitrost rezanja $v_c$ za glavno uporabo	80 - 200 m/min
Globina reza $a_p$	0,1 - 0,5 mm
Razvrstitev ravnalne/grobe obdelave	Gladilna obdelava
Rezalni material	CBN
ISO-oznaka obračalne ploščice	TNMA 160412
Število zamenljivih ploščic/rezil	1
Značilnost blagovnega imena	BUX220
Vrsta izdelka	Obračalna rezalna ploščica za struženje