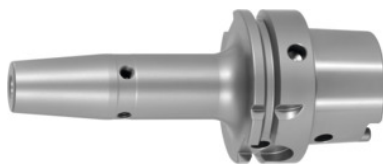




Nakrčevalna vpenjalna glava, HSK-A 63 A = 120, Vpenjalni Ø D1: 6mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 308191 6 |
| GTIN | 2050001690227 |
| Razred artikla | 33W |

Opis

Izvedba:

Vgrajena možnost vzdolžnega pomikanja orodja od Ø vpenjanja D₁ 6 mm (dolžina nastavljanja 10 mm).

Od Ø vpenjanja D₁ 6 mm z izvrtinami z navojem za centrirne vijake.

- **Jeklo, odporno proti visokim temperaturam.**
- **Vel. 3–5 za karbidno trdino, od vel. 6 za HSS in HM.**
- **Z izvrtino za čip RFID/Balluff.**

Uporaba:

- **Za vpenjanje rezkarjev in svedrov s cilindričnim držalom s toleranco h6.**
- **Primerno za induktivne, kontaktne in vročezračne nakrčevalne naprave.**

Obseg dobave:

Pri glavah z vzdolžnim pomikanjem vklj. z vijakom za nastavljanje dolžine (od Ø vpenjanja D₁ 6 mm).

Dodatni pribor:

Cev za hladilno sredstvo art. 309880, nasadni ključ art. 309890, podaljšek nakrčevalne vpenjalne glave art. 302410 – 302416, naprave za nakrčevanje art. 354210 – 354450, garnitura izravnalnih vijakov art. 309906 180.

Tehnični opis

| | |
|----------------------------|--------|
| Ø D ₂ | 21 mm |
| Vpenjalni Ø D ₁ | 6 mm |
| Previsna dolžina A | 120 mm |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Zunanji Ø D | 27 mm |
| Trn za rezkarje | HSK-A 63 A = 120 |
| Standard vpenjalnega trna | ISO 12164-1 |
| Standard vpenjalnega trna | DIN 69893 |
| Oblika | A |
| Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev | G 2,5 pri 25000 min ⁻¹ |
| Natančnost krožnega teka | ≤ 3 µm |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Strategija odrezovanja | HSC |
| Vrsta izdelka | Nakrčevalna vpenjalna glava |

Pribor

| | |
|--|-------------|
| Zamenljiva plošča za tuljavoSU1 za Ø vpenjanja 6-12 mm | 354240 6-12 |
| Podstavna omara | 354290 |
| Hladilni adapter, kratki4,5° za Ø vpenjanja 6-9 mm | 354235 6-9 |
| Hladilna enota Tip CU1 | 354215 CU1 |
| Hladilni adapter, dolgi4,5° za Ø vpenjanja 6-9 mm | 354236 6-9 |