



Osnovna garnitura za torno vrtanje, standardno, za navoj M: M10



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	082710 M10
GTIN	2050001739940
Razred artikla	04D

Opis

Opis:

Sveder za torno vrtanje s poligonsko konturo iz karbidne trdine zaradi trenja ustvari toploto, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

Prednosti:

- **Velik prihranek stroškov in časa v primerjavi z običajnimi postopki (npr. vdevalne matice)**
- **Brez odrezkov, brez odpada. Nadomešča kovičenje, varjenje in stiskane matice.**
- **Trdna osnova za navoj z velikimi izvlečnimi silami.**
- **Za vse običajne debeline materiala in velikosti navojev (navoji po DIN 13).**

Obseg dobave:

- **1 specialna vpenjalna glava MK2 s hladilnim obročem.**
- **1 objemni in viličasti ključ.**
- **4 vpenjalne stročnice ER25 z ustreznimi pripadajočimi velikostmi za M4 – M12.**
- **1 sveder za torno vrtanje Flowdrill v izbrani velikosti navoja.**
- **1 oblikovalec navoja Flowtap v izbrani velikosti navoja.**
- **1 specialno ločilno sredstvo za torno vrtanje vklj. z medeninastim čopičem (FDKS100; 100 g).**
- **1 specialno olje za oblikovanje navojev FTMZ 100 ml vklj. s ščetinastim čopičem (FTMZ100; 100 ml).**
- **1 sistemski kovček s kratkimi navodili (podroben priročnik je na voljo za prenos v PDF formatu).**

Napotek:

Druge izvedbe in garniture za posebno uporabo (npr. za tanko pločevino) so dobavljive po ponudbi. **Za primerne oblikovalce navoja glejte od art. 139115 naprej.**

Tehnični opis

za navoj M	M10
Vrsta izdelka	Svedri za tornu vrtanje

Pribor

Strojni oblikovalci navoja brez mazanih utorovHSS-E-PM 6HX M M10	139115 M10
---	------------